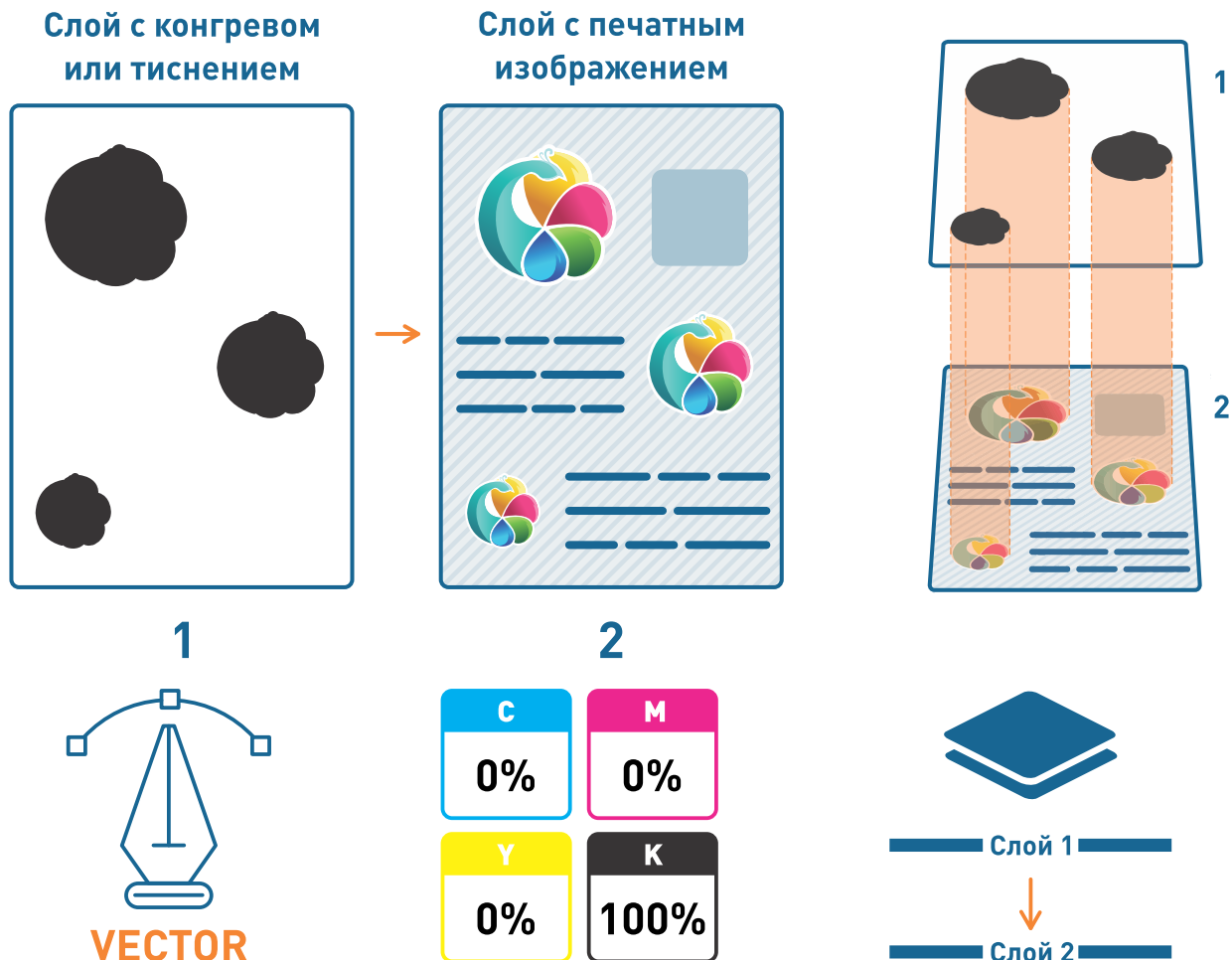
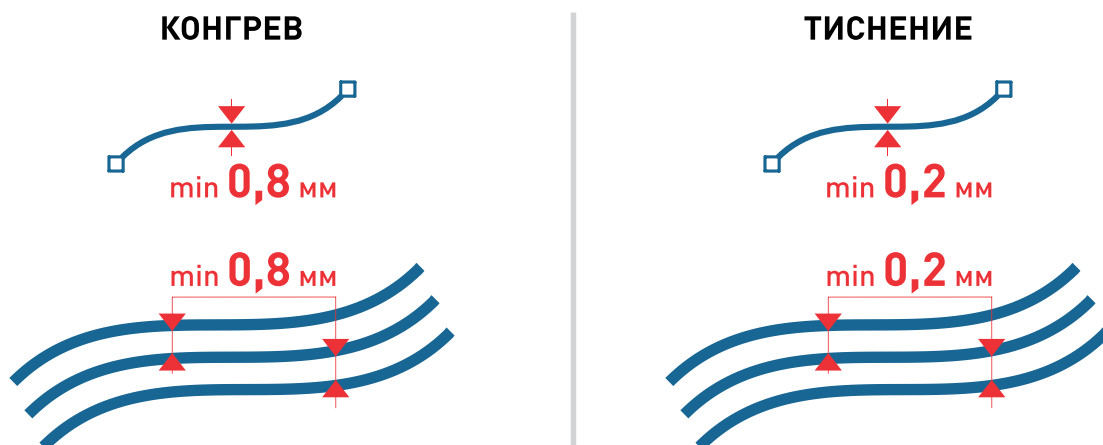


» Конгрев и тиснение

Конгрев и тиснение должны быть в векторном виде, иметь 100%-ю чёрную заливку без контуров и находиться на отдельном слое, точно над областью нанесения.

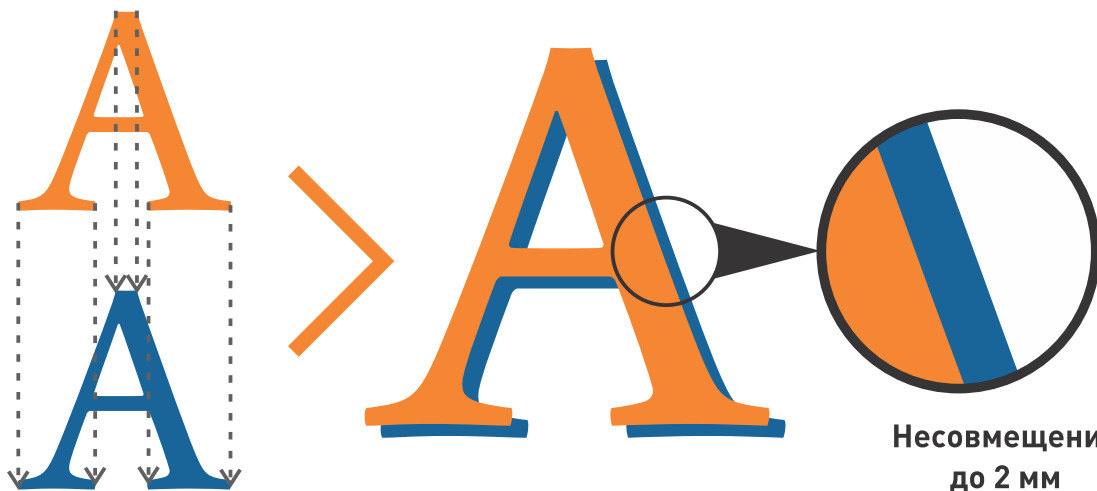


Минимальная толщина линии для конгрева **0,8 мм.**, тиснения – **0,2 мм.** Слишком тонкие линии могут получиться слишком «грубыми» или же пропасть совсем. Это же относится к острым углам и сужающимся элементам. Одним из таких примеров являются кончики шрифтов с засечками. Расстояние между элементами желательно соблюдать не менее **0,8 мм.** для конгрева и **0,2 мм.** для тиснения.

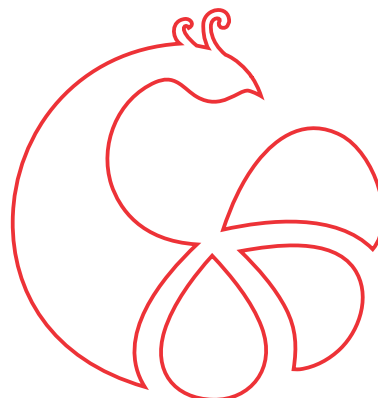
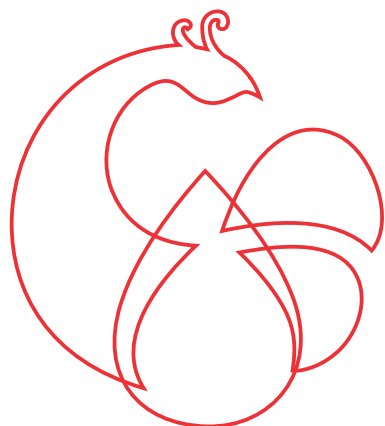


Нужно избегать точного совмещения печатных элементов и областей тиснения, т.к. технологическое «гуляние» составляет 1 мм (а на больших форматах – до 2 мм).

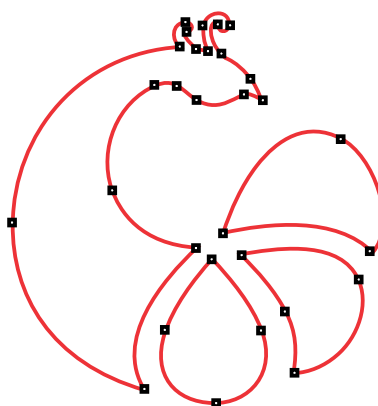
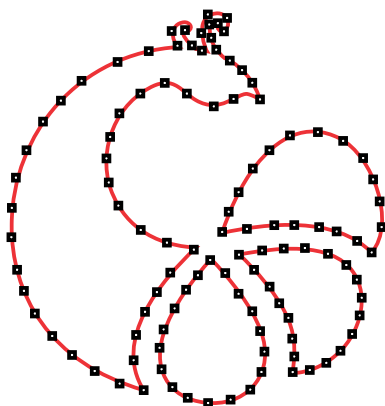
Конгрев/тиснение



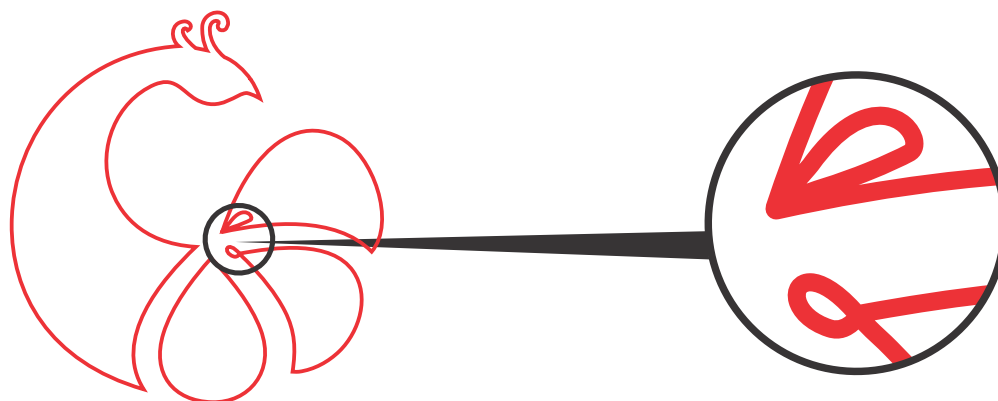
Печатное изображение



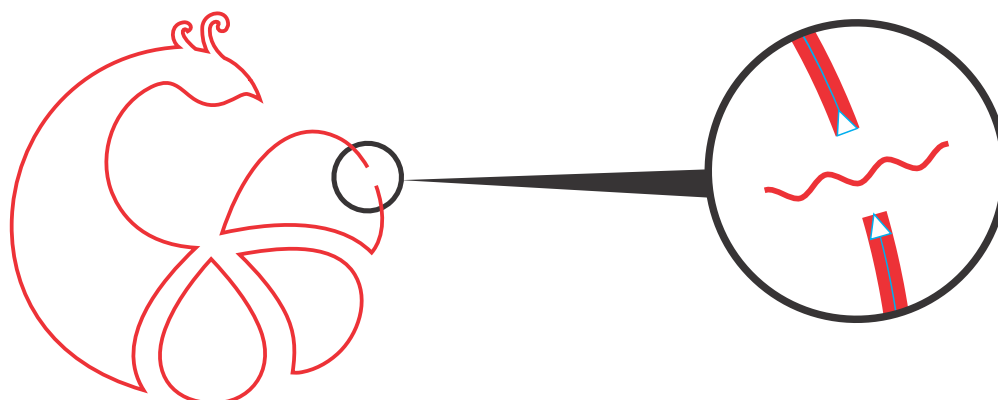
Нельзя допускать пересечения кривых



Объекты должны содержать минимально возможное количество узлов кривой



В кривых не должно быть «петель»



Все кривые в объектах должны быть замкнуты