

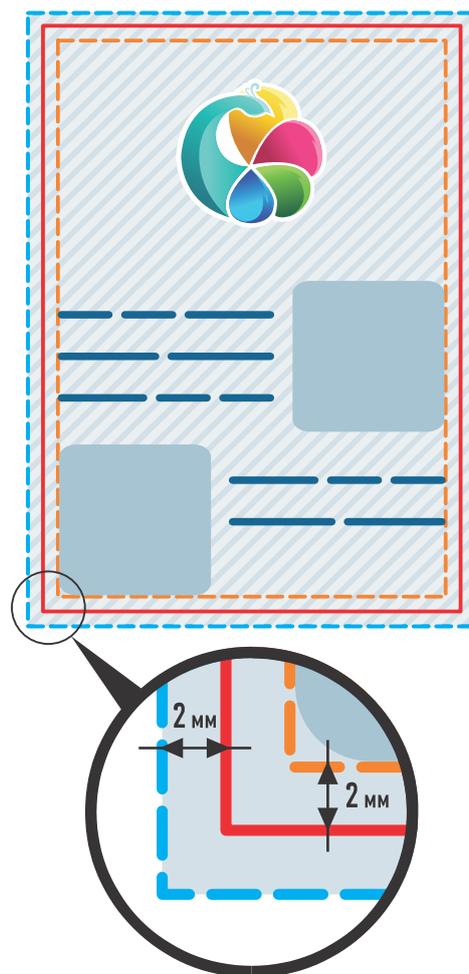


Как сделать вылеты и отступы

Вылеты и отступы должны быть не менее 2 мм, для рамок минимум 3 мм. Вылеты за обрез - это краеугольный камень подготовки макетов для большинства методов печати. Все, что доходит до края изделия: будь то фон, узор или фотография, должны быть вытянуты за его границу на 2 мм. Если не хочется вытягивать, нужно сделать отступ от края, и это тоже минимум 2 мм.

Мы стараемся для вас изо всех сил, но в неидеальном мире нет ничего идеального. Печатная машина, режущая гильотина все имеет допуски, изделия, собранные в стопу, тоже лежат не идеально и на каждом этапе возможно небольшое смещение. Обычно оно не превышает долей миллиметра, но при наложении всех факторов, может быть и больше. Чтобы за вашим красивым фоном не появилась белая полоса без краски и нужны вылеты, а чтобы под нож не попал важный текст отступы.

Для рамок и им подобных элементов правило строже, просто потому, что при симметричном отступе, погрешность больше бросается в глаза.



Обрезной формат
(готовое изделие)

Отступ важной информации
от края реза не менее 2 мм.

Вылеты за обрез
не менее 2 мм.



Вылеты и отступы должны быть не менее 2 мм.

Для изделий с рамкой отступы нужны не менее 3-5 мм.