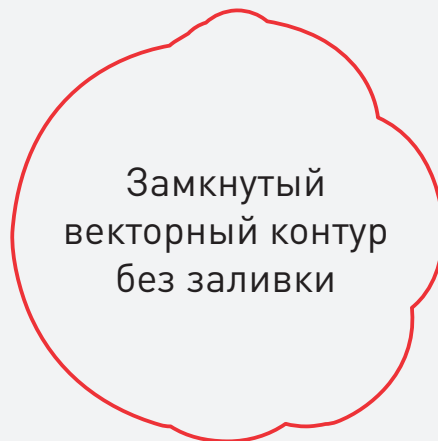




# Вырубка и фигурная резка

Получить изделие произвольной формы можно разными способами: вырубным штампом, надсечкой на плоттере или контурной резкой, но подготовка макета почти идентична для всех способов.



Вылеты за обрез  
не менее 2 мм.

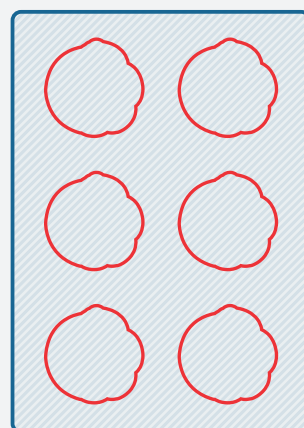
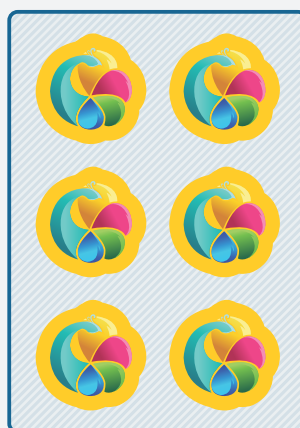
Отступ важной  
информации от края  
реза не менее 2 мм.

Векторный контур реза

Независимо от способа резки нужно соблюдать те же правила по вылетам за обрез и отступам. Даже если изделие маленькое минимальные размеры вылетов и отступов остаются все те же 2 мм.

Сверху должен быть наложен сгруппированный контур реза или штампа, расположенный на отдельном слое либо на отдельной странице. Линия реза для фигурной резки может быть только векторной и должна быть сделана контуром, а не объектом с заливкой. Если это объект, то какой бы он ни был тонкий, он не будет однозначно распознан как рез. По этой же причине линия реза не может быть растровой.

Стикерпаки желательно делать чуть меньше стандартных размеров А6, А5 или А4, тогда их проще будет расположить в поля плоттера. Каждой маленькой наклейке внутри стикерпака понадобится свой вылет за линию реза и отступ от края, точно такой же, как у большой взрослой наклейки. Сами линии реза не должны быть ближе 2 мм друг к другу.



**Линия реза для фигурной резки может быть только векторной и должна быть сделана контуром, а не объектом с заливкой.**