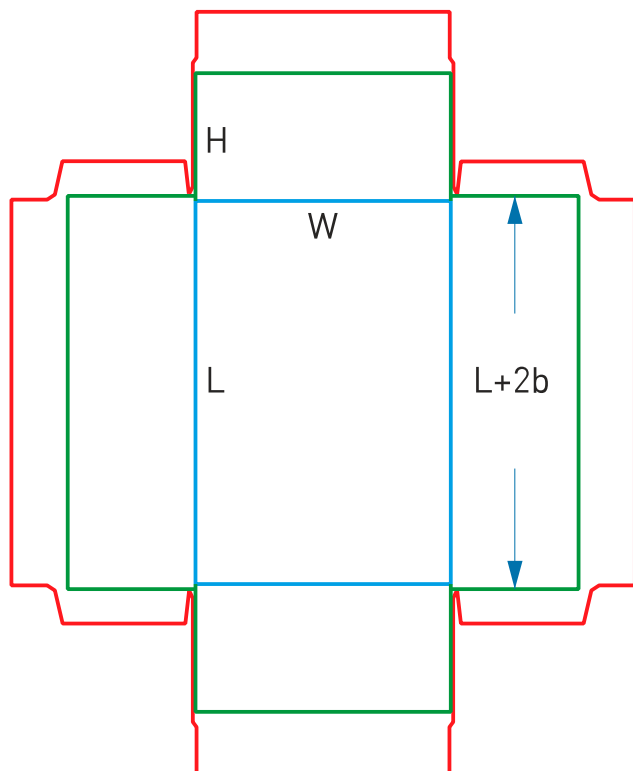


Коробки «крышка-дно»

Построение «крестов» для конструкции коробки крышка-дно из переплетного картона (2мм)

Дно



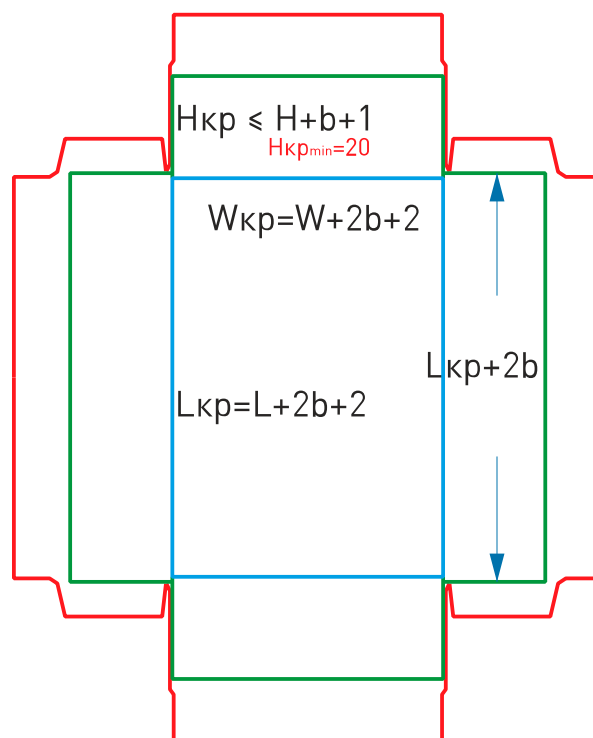
$$W_{пк\text{дна}} = H + H + W$$

$$L_{пк\text{дна}} = H + H + L$$

$$W_{\text{лайнер}\text{дна}} = H + H + W + 8b + A$$

$$L_{\text{лайнер}\text{дна}} = H + H + L + 8b + A$$

Крышка



$$W_{пк\text{кр}} = H + H + W$$

$$L_{пк\text{кр}} = H + H + L$$

$$W_{\text{лайнер}\text{кр}} = H + H + W + 8b + A$$

$$L_{\text{лайнер}\text{кр}} = H + H + L + 8b + A$$

Размеры **внутренние** в мм

H – высота дна коробки

L – длина дна коробки

W – ширина дна коробки

Hкр – высота крышки коробки

Lкр – длина крышки коробки

Wкр – ширина крышки коробки

b – толщина картона

A – загиб внутрь коробки (min. 20 мм)

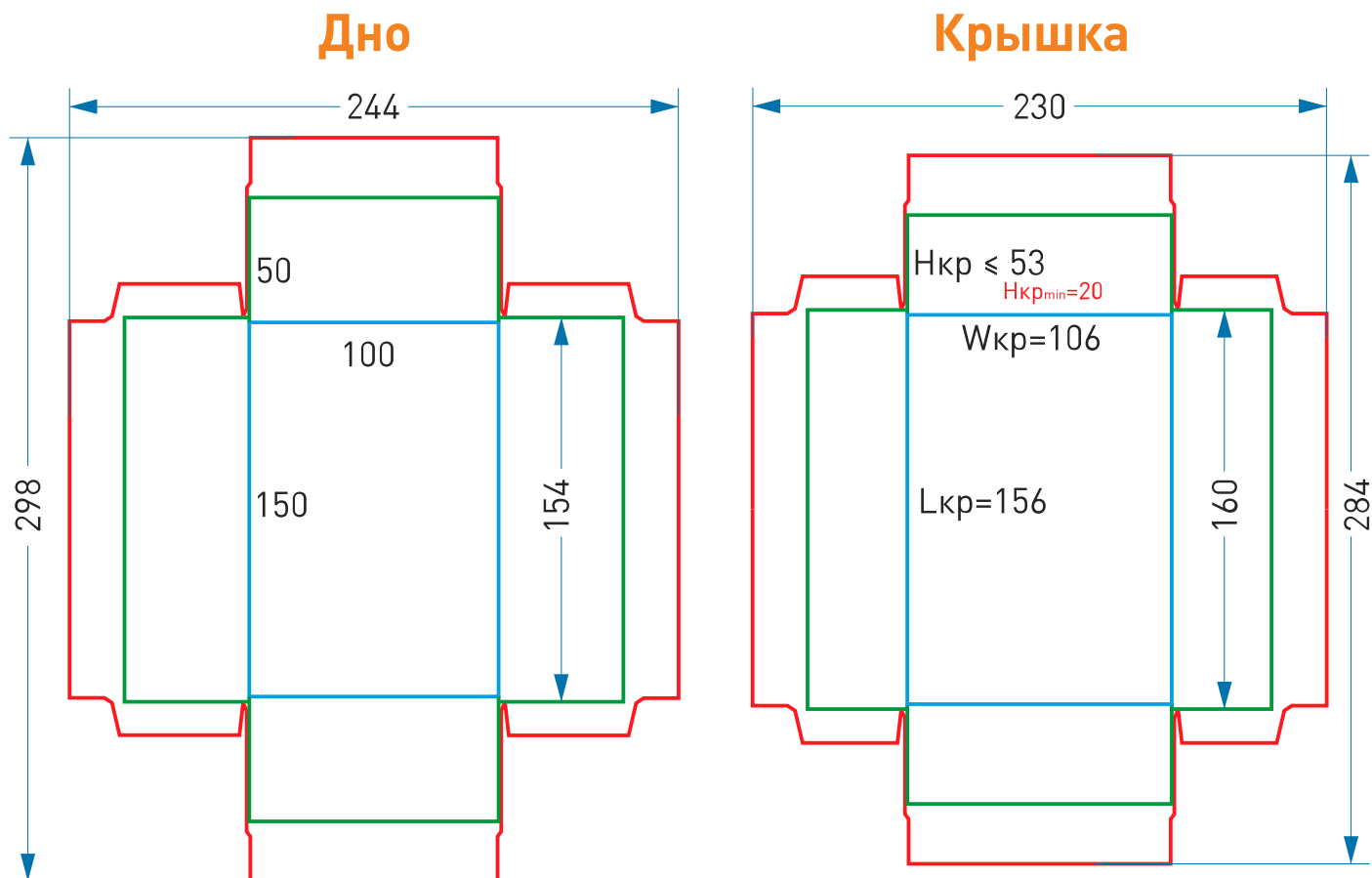
— контур реза лайнера

— контур реза переплётного картона

— надсечка «недорез» примерно 3/4 толщины картона

Построение «крестов» для конструкции коробки крышка-дно из переплетного картона (2мм).

Пример построения на реальных размерах, высота 50 мм, ширина 100 мм, длина 150 мм



$$W_{пкдна} = 50 + 50 + 100 = 200$$

$$L_{пкдна} = 50 + 50 + 150 = 250$$

$$W_{лайнрдна} = 50 + 50 + 100 + 8 \times 2 + 30 = 246$$

$$L_{лайнрдна} = 50 + 50 + 150 + 8 \times 2 + 30 = 296$$

$$W_{пккр} = 53 + 53 + 106 = 212$$

$$L_{пккр} = 53 + 53 + 156 = 262$$

$$W_{лайнркр} = 53 + 53 + 106 + 8 \times 2 + 30 = 308$$

$$L_{лайнркр} = 53 + 53 + 156 + 8 \times 2 + 30 = 258$$

Размеры **внутренние** в мм

H=50 – высота дна коробки

L=150 – длина дна коробки

W=100 – ширина дна коробки




Hкр – высота крышки коробки

Lкр – длина крышки коробки

Wкр – ширина крышки коробки

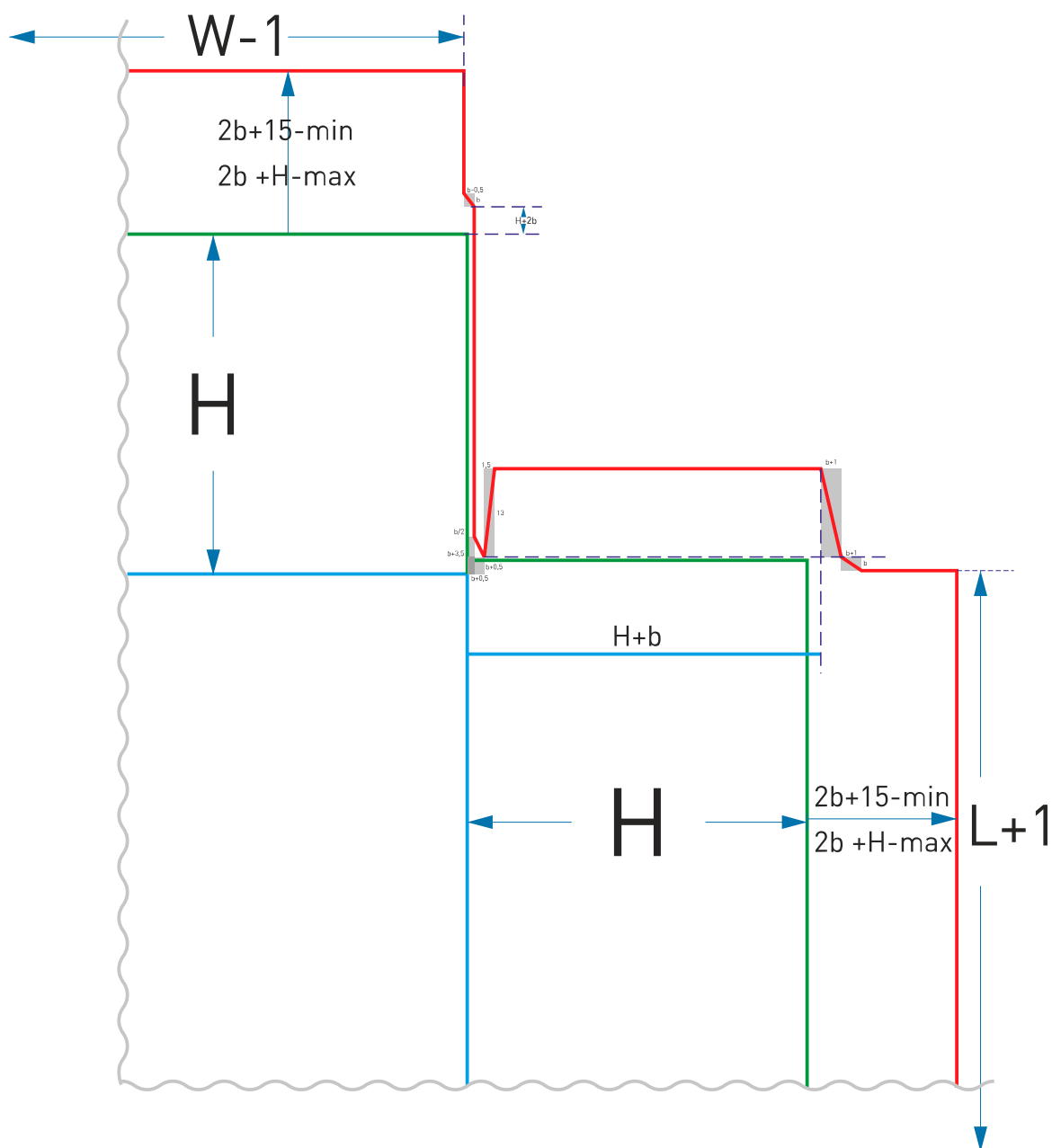
b=2 – толщина картона




A – загиб внутрь коробки (min. 20 мм)

-  контур реза лайнера
-  контур реза переплетного картона
-  надсечка «недорез» примерно 3/4 толщины картона

Построение лайнеров для конструкции коробки крышка-дно из переплетного картона (2мм)

В силу того, что деталь симметричная, ниже рассматривается построение четверти лайнера. В дальнейшем его нужно отразить налево и вниз.



-  контур реза лайнера
-  контур реза переплётного картона
-  надсечка «недорез» примерно 3/4 толщины картона

Размеры **внутренние** в мм

H – высота детали коробки

L – длина детали коробки

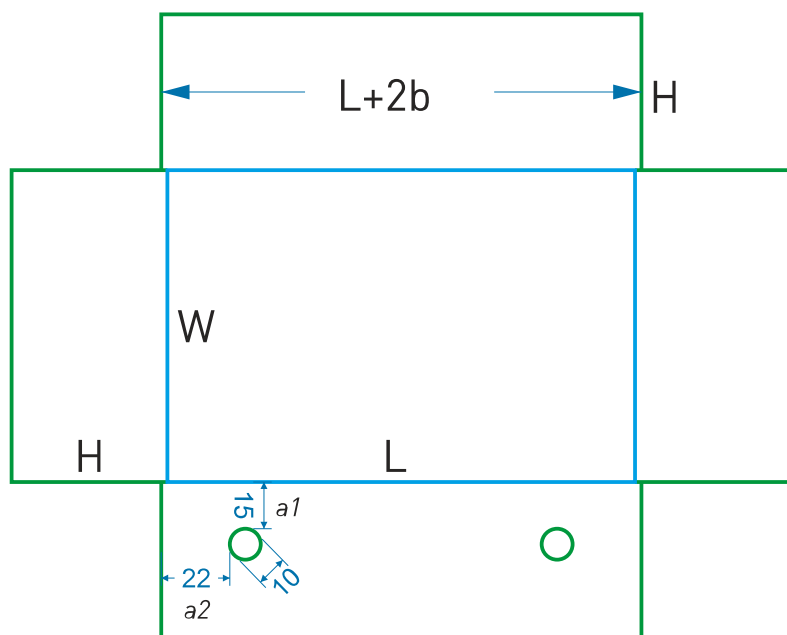
W – ширина детали коробки

b – толщина картона

Коробки «шкатулка»

Построение основы из переплетного картона (2мм) для конструкции коробки «шкатулка»

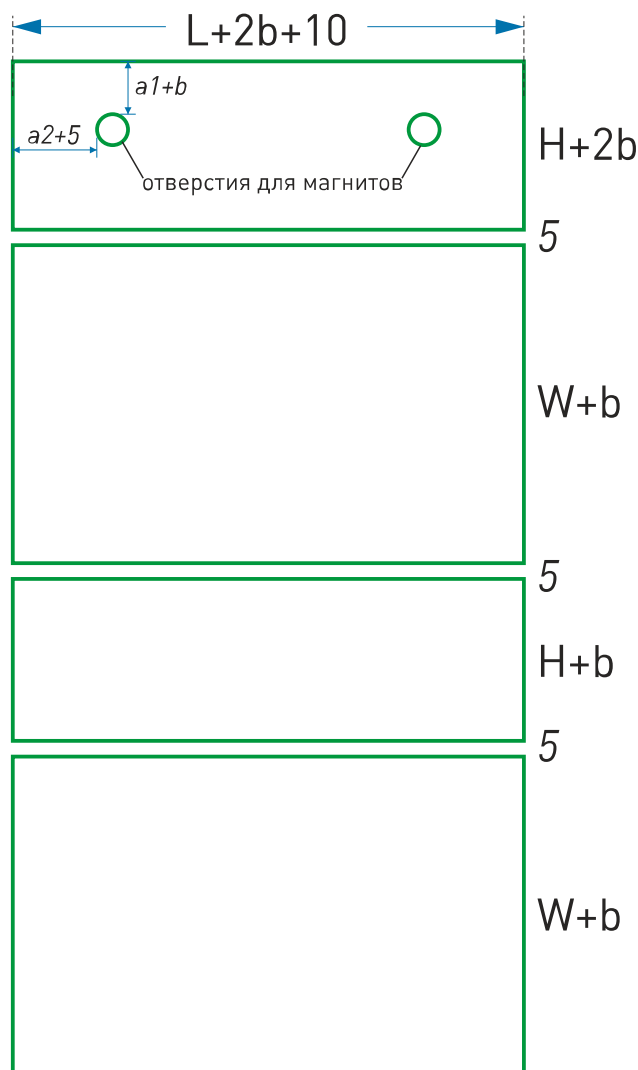
Дно



$$W_{ПК\text{дна}} = H + H + W$$

$$L_{ПК\text{дна}} = H + H + L$$

Крышка



$$W_{ПК} = L_{\text{дна}} + 2b + 10$$

$$L_{ПК} = 2H + 2W + 5b + 3 \times 5$$

— контур реза переплётного картона
— надсечка «недорез» примерно 3/4 толщины картона

* ПК – переплётный картон

Размеры **внутренние** в мм

H – высота дна коробки

L – длина дна коробки

W – ширина дна коробки

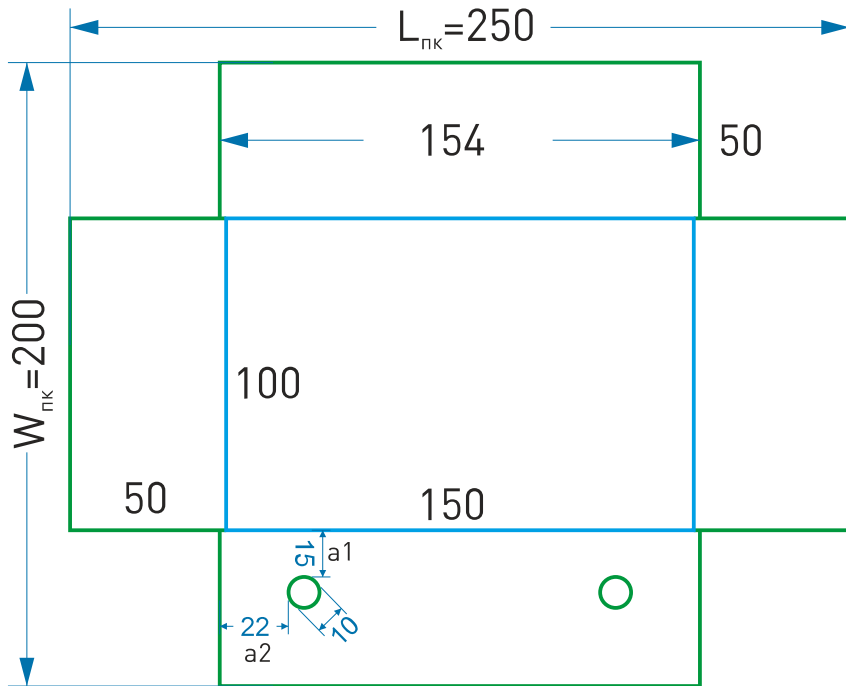
a1 – произвольный размер, выбирается от параметров изделия

a2 – произвольный размер, выбирается от параметров изделия

b – толщина картона

**Построение основы из переплетного картона (2мм)
для конструкции коробки «шкатулка»
Пример построения на реальных размерах,
высота 50 мм, ширина 100 мм, длина 150 мм**

Дно



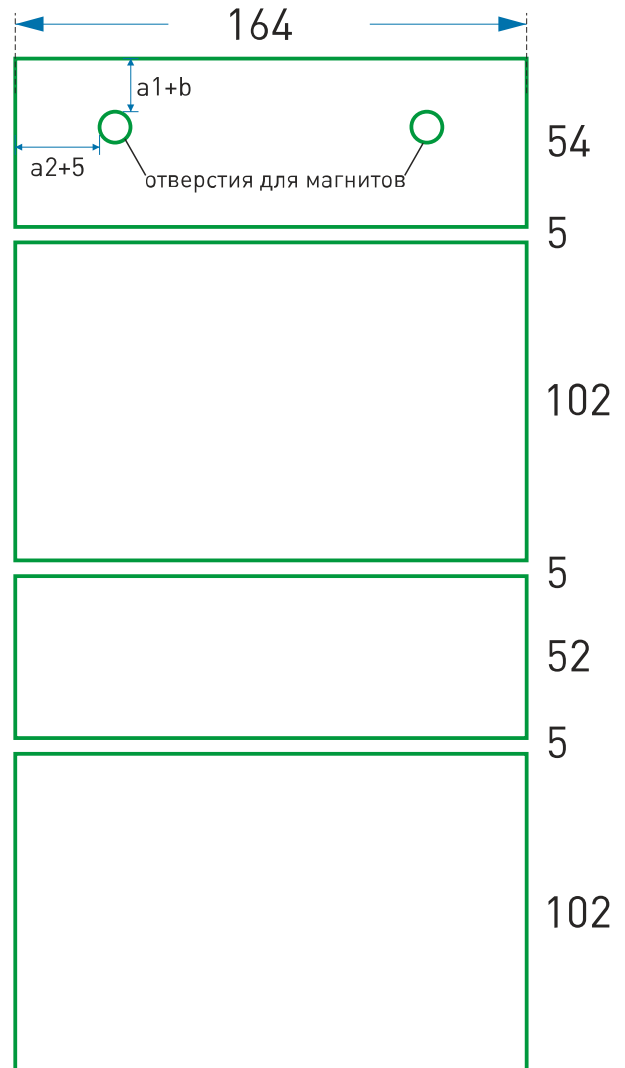
$$W_{ПК\text{дна}} = 50 + 100 + 50 = 200$$

$$L_{ПК\text{дна}} = 50 + 150 + 50 = 250$$

- контур реза переплетного картона
- надсечка «недорез» примерно 3/4 толщины картона

* ПК – переплетный картон

Крышка



$$W_{ПК} = 150 + 2 \times 2 + 10 = 164$$

$$L_{ПК} = 2 \times 50 + 2 \times 100 + 5 \times 2 + 3 \times 5 = 325$$

Размеры внутренние в мм

H=50 – высота дна коробки

L=150 – длина дна коробки

W=100 – ширина дна коробки

a1 – произвольный размер, выбирается от параметров изделия

a2 – произвольный размер, выбирается от параметров изделия

b=2 – толщина картона

Построение лайнеров для конструкции коробки «шкатулка» (дно)

Есть 2 варианта изготовления лайнеров

1) как в конструкции «крышка-дно»

2) полосами, что помогает избежать перерасхода материала

Ниже будем рассматривать вариант №2

По 2 шт на одно изделие

Боковые лайнеры

$W-1$

загиб

вылет

Макет

загиб

вылет

A

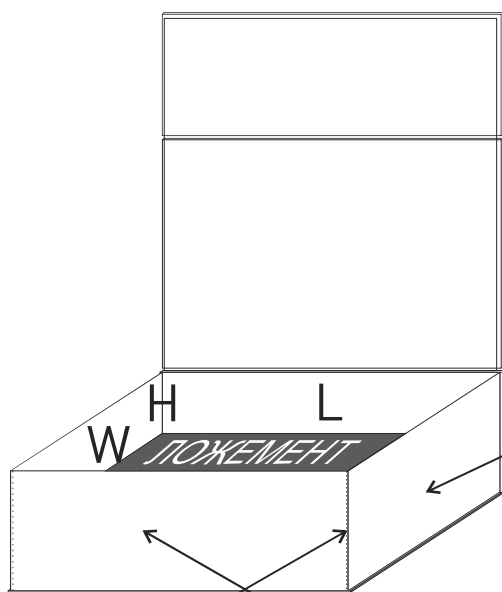
H

20

$H+20+A$

Линии загибов

4



Торцевой и задний лайнеры

$L+2b+30$

загиб

вылет

Макет

загиб

вылет

A

H

10

$H+20+A$

Линии загибов

4

15



Идеальная стыковка изображения на гранях невозможна. Учитывайте это при верстке макетов

Размеры **внутренние в мм**

H – высота дна коробки

A – зависит от того, на сколько внутрь необходимо загнуть лайнер (минимальный загиб 20 мм)

L – длина дна коробки

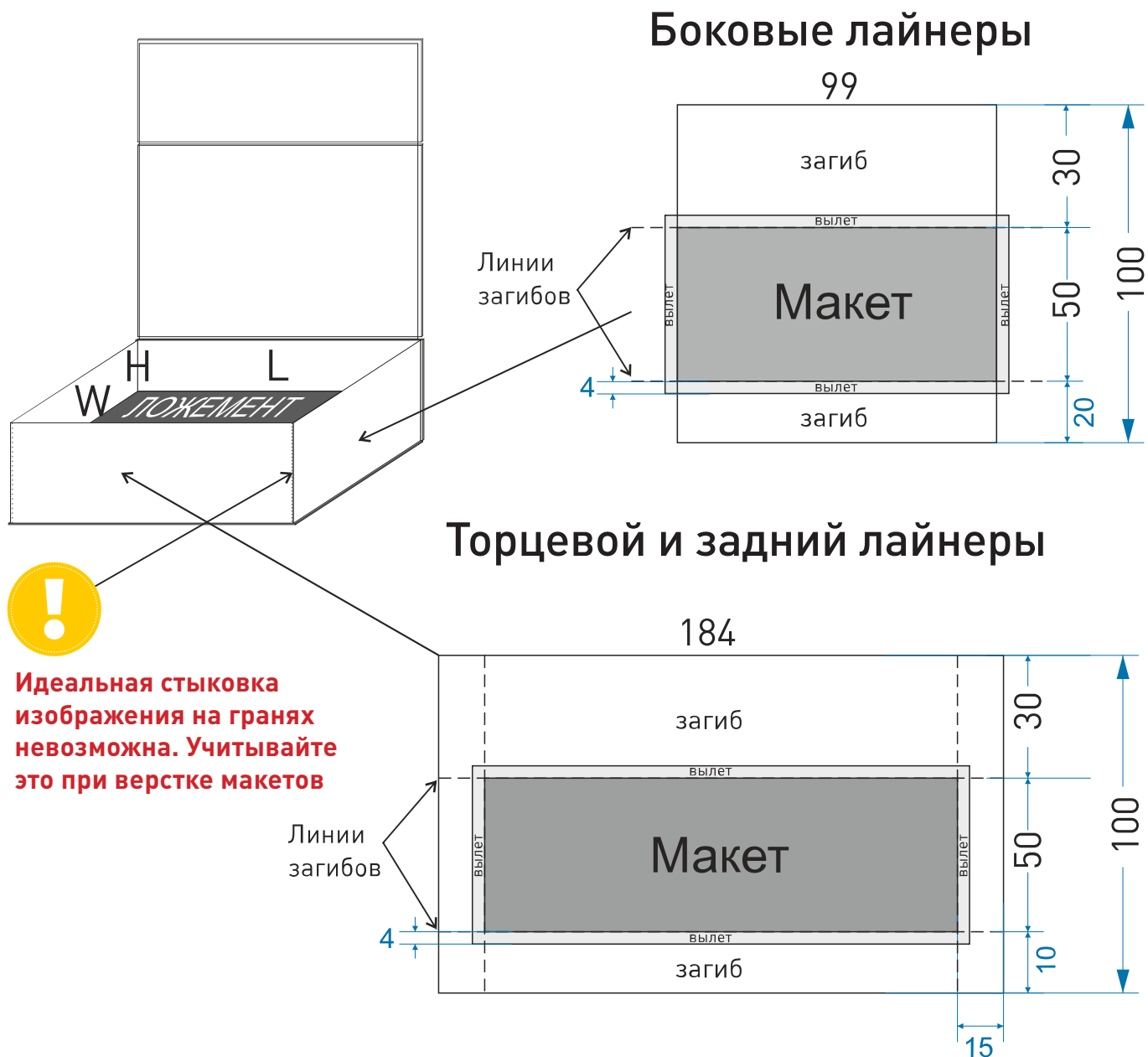
W – ширина дна коробки

b – толщина картона

Построение лайнеров для конструкции коробки «шкатулка» (дно).

Пример построения на реальных размерах,
высота 50 мм, ширина 100 мм, длина 150 мм

По 2 шт на одно изделие



Размеры **внутренние** в мм

H=50 – высота дна коробки

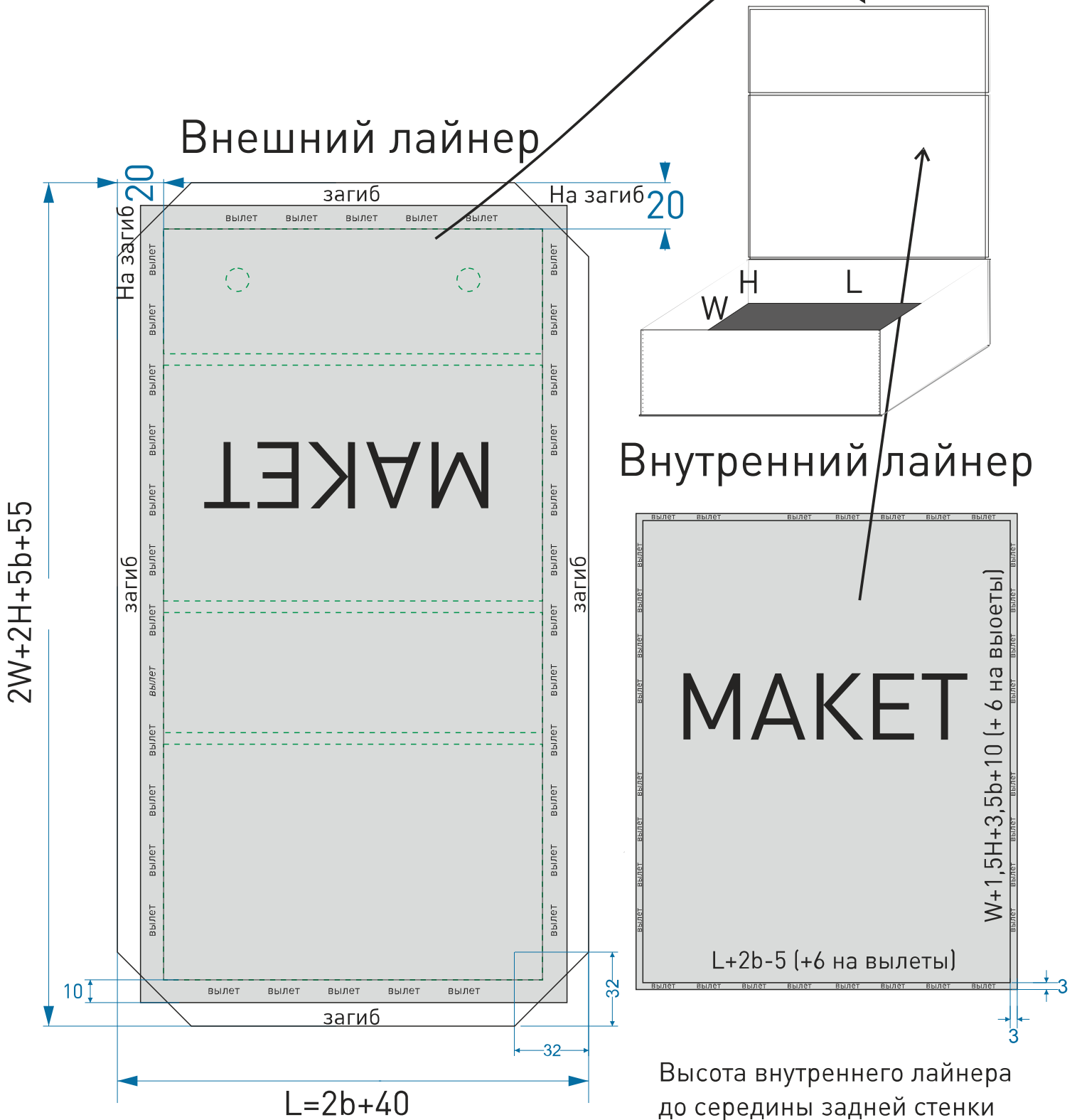
A=30 – зависит от того, на сколько внутрь необходимо загнуть лайнер (минимальный загиб 20 мм)

L=150 – длина дна коробки

W=100 – ширина дна коробки

b=2 – толщина картона

Построение лайнеров для конструкции коробки «шкатулка» (крышка)



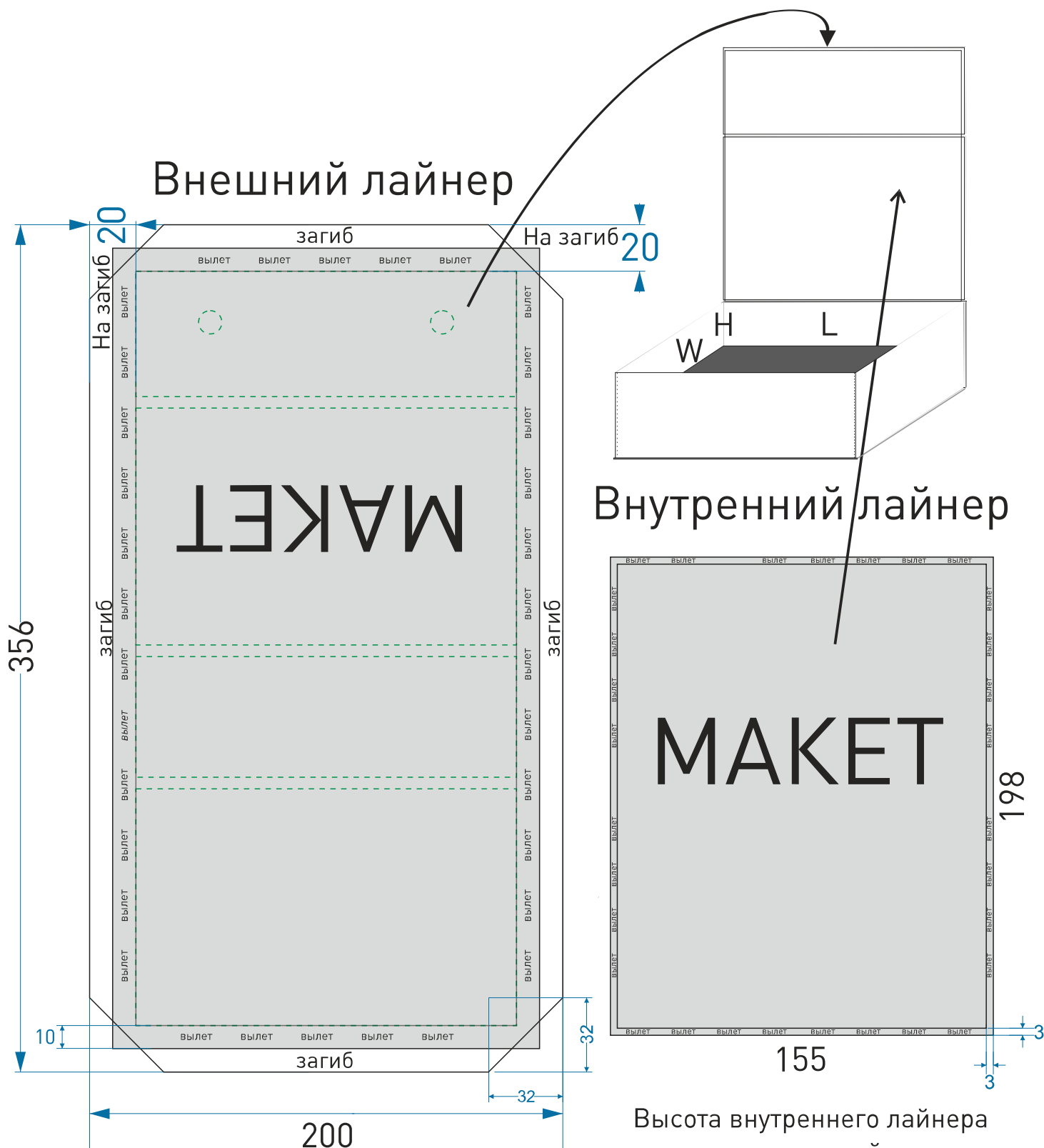
Размеры **внутренние** в мм

- H** – высота дна коробки
- W** – ширина дна коробки
- L** – длина дна коробки
- b** – толщина картона

----- контур переплётного картона под лайнером

Построение Лайнеров для конструкции коробки «Шкатулка» (крышка).

Пример построения на реальных размерах,
высота 50 мм, ширина 100 мм, длина 150 мм



Размеры **внутренние** в мм

- H=50 – высота дна коробки
- W=100 – ширина дна коробки
- L=150 – длина дна коробки
- b=2 – толщина картона

--- контур переплётного картона под лайнером